



ALUMINIO, ACERO INOXIDABLE
CENTRO DE CORTE

C/Milanos, 13, nave 17
Pgno.La Estación
28320 Pinto (Madrid)

Tlfn: 916 921 584
Fax: 916 922 691
icei@icei.es

ALEACION DE ALUMINIO COBRE 2017

COMPOSICION QUIMICA

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Otr	Al
min	0,20		3,50	0,40	0,40				
max	0,80	0,70	4,50	1,00	1,00	0,10	0,25	0,15	Resto

PROPIEDADES MECANICAS

Temple	Espesor	Carga Rotura	Limite elastico	Alargamiento
O	0,35 < e < 1,6	Max 220	140 máx	13
O	1,6 < e < 4,8	Max 220	140 máx	13
O	4,8 < e < 6	Max 220	140 máx	13
O	6 < e < 10	Max 225	145 máx	13
O	10 < e < 12	Max 225	145 máx	13
T4	0,35 < e < 1,6	Min 390	245 mín	15
T4	1,6 < e < 4,8	Min 390	245 mín	15
T4	4,8 < e < 6	Min 390	245 mín	15
T451	6 < e < 10	Min 390	250 mín	13
T451	10 < e < 40	Min 390	250 mín	11
T451	40 < e < 80	Min 370	250 mín	7
T451	80 < e < 150	Min 350	250 mín	4
Extruida T4	S < 49,000	Min 370	210	7
Calibrada T4	S < 2000	Min 390	235	12
T4	S < 2000	Min 390	260	12

PROPIEDADES FISICAS

* Peso específico kg/dm ³	:	2,79
* Intervalo de fusión °C	:	510-640
* Coeficiente de dilatación lineal (0 a 100 °C) - °C ⁻¹ x 10 ⁶	:	23,2
* Módulo de elasticidad * Mpa	:	74.000
* Coeficiente de Poisson	:	0,33
* Conductividad térmica (0 a 100 °C) - W / m °C	:	(T4) 134
* Resistividad eléctrica a 20°C - u cm.	:	(T5) 5,1
* Calor específico (0 a 100 °C) - J/kg °C	:	920
* Potencial de disolución V	:	-0,69

$$1 \text{ Mpa} = 1 \text{ N/mm}^2$$

* Media de los módulos de tracción y compresión.

PARA MAS INFORMACION VISITE NUESTRA WEB:

www.icei.es

C/Milanos, 13, nave 17
Pgno.La Estación
28320 Pinto (Madrid)

Tlfno: 916 921 584
Fax: 916 922 691
icei@icei.es

ALUMINIO, ACERO INOXIDABLE
CENTRO DE CORTE

APTITUDES TECNOLOGICAS

* SOLDADURA

A la llama	:	B
Al arco (TIG-MIG)	:	M
Resistencia	:	MB
Braseado	:	B

* FORJADO

Estado	F	:	B
--------	---	---	---

* MAQUINABILIDAD T4

Fragmentacion de viruta	:	B
Brillo de superficie	:	B

* COMPORTAMIENTO NATURAL

Agentes atmosféricos	:	R
Medio marino	:	M

* ANODIZADO

Protección		R
Decoración		R
Duro		B

CARACTERISTICAS GENERALES Y USOS TIPICOS

Se trata de una aleacion de elevada resistencia mecanica (comparable a la de los aceros de carbono) obtenida por endurecimiento estructural o tratamiento de puesta en solución, temple y maduración.

Se aplica en la industria de aviación, elementos estructurales que requieran elevadas características mecanicas, herrajes, tornillos, pernos. Remaches para ser aplicados en estado de temple antes de la maduración, moldes de soplado, calzado, ultraligeros y alas delta.