



ALUMINIO, ACERO INOXIDABLE
CENTRO DE CORTE

C/Milanos, 13, nave 17
Pgno.La Estación
28320 Pinto (Madrid)

Tlfno: 916 921 584
Fax: 916 922 691
icei@icei.es

ALEACION DE ALUMINIO MAGNESIO 5005

COMPOSICION QUIMICA

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Cr	Otr	Al
min					0,50				
max	0,30	0,70	0,20	0,20	1,10	0,25	0,10		Resto

PROPIEDADES MECANICAS

Temple	Carga de Rotura	Limite elastico	Alargamiento
H0 - H111	190 - 240	80	14
H24	160	160	6
H18	min 290	250	2

PROPIEDADES FISICAS

* Peso específico kg/dm ³	:	2,7
* Intervalo de fusión °C	:	630 - 655
* Coeficiente de dilatación lineal (0 a 100 °C) - °C ⁻¹ x 10 ⁶	:	23,7
* Módulo de elasticidad * Mpa	:	69.000
* Coeficiente de Poisson	:	0,33
* Conductividad térmica (0 a 100 °C) - W / m °C	:	(0/H38) 205
* Resistividad eléctrica a 20°C - uΩ cm.	:	(0/H38) 3,3
* Calor específico (0 a 100 °C) - J/kg °C	:	945
* Potencial de disolución V	:	-0,83

$$1 \text{ Mpa} = 1 \text{ N/mm}^2$$

* Media de los módulos de tracción y compresión.

PARA MAS INFORMACION VISITE NUESTRA WEB:

www.icei.es



ALUMINIO, ACERO INOXIDABLE
CENTRO DE CORTE

C/Milanos, 13, nave 17
Pgno.La Estación
28320 Pinto (Madrid)

Tlfno: 916 921 584
Fax: 916 922 691
icei@icei.es

APTITUDES TECNOLOGICAS

* SOLDADURA

A la llama	:	MB
Al arco (TIG-MIG)	:	MB
Resistencia	:	MB
Braseado	:	MB

* EMBUTICION

Recocido	:	MB
1/2 duro	:	R
Duro	:	M

* REPUJADO

Estado 0	:	B
----------	---	---

* MAQUINABILIDAD H18

Fragmentacion de viruta	:	R
Brillo de superficie	:	MB

* COMPORTAMIENTO NATURAL

Agentes atmosféricos	:	MB
Medio marino	:	B

* ANODIZADO

Protección	:	MB
Decoración	:	B
Duro	:	MB

CARACTERISTICAS GENERALES Y USOS TIPICOS

Pertenece al grupo de aleaciones que no recibe tratamiento térmico y solamente pueden ser trabajadas en frío para aumentar su resistencia.

En las aleaciones de la serie 5000, el magnesio (Mg) es el principal componente aleante. La aleación 5005, calidad anodizable. Debido a su aptitud para el anodizado es idonea para trabajos que impliquen una gran calidad, como puede ser el caso de las fachadas de edificios, carcasas de equipos electrónicos, frentes informáticos o Así mismo es especial para aplicaciones en arquitectura debido a sus óptimas características de anodizado y plegado. Tiene una muy buena aptitud para la soldadura.