

## ALEACION DE ALUMINIO MAGNESIO SILICIO 6060

### COMPOSICION QUIMICA

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Otr	Al	Ti
min	0,30	0,10			0,35					
max	0,60	0,30	0,10	0,10	0,60	0,05	0,15	0,15	Resto	0,20

### PROPIEDADES MECANICAS

#### Barra extruida

Temple	Medidas mm		R <sub>m</sub> Mpa		R <sub>p0,2</sub> Mpa		A %	A <sub>50mm</sub> %	Dureza HB
	D <sup>1)</sup>	S <sup>2)</sup>	min.	max.	min.	max.	min.		
T4	≤ 150	≤ 150	120	-	60	-	16	14	80
T5	≤ 150	≤ 150	160	-	120	-	8	6	75
T6	≤ 150	≤ 150	190	-	150	-	8	6	85
T64	≤ 150	≤ 150	180	-	120	-	12	10	
T66	≤ 150	≤ 150	215	-	160	-	8	6	

#### Tubo extruido

Temple	Medidas mm	R <sub>m</sub> Mpa		R <sub>p0,2</sub> Mpa		A %	A <sub>50mm</sub> %
	e <sup>3)</sup>	min.	max.	min.	max.	min.	min.
T4	≤ 15	120	-	60	-	16	14
T5	≤ 15	160	-	120	-	8	6
T6	≤ 15	190	-	150	-	8	6
T64	≤ 15	180	-	120	-	12	10
T66	≤ 15	215	-	160	-	8	6

#### Perfil extruido

Temple	Medidas mm	R <sub>m</sub> Mpa		R <sub>p0,2</sub> Mpa		A %	A <sub>50mm</sub> %
	e <sup>3)</sup>	min.	max.	min.	max.	min.	min.
T4	≤ 25	120	-	60	-	16	14
T5	5	160	-	120	-	8	6
	5 < e 25	140	-	100	-	8	6
T6	3	190	-	150	-	8	6
	3 < e 25	170	-	140	-	8	6
T64	15	180	-	120	-	12	10
T66	3	215	-	160	-	8	6
	3 < e 25	195	-	150	-	8	6

1) D=Diámetro de barras de sección circular

2) S=Distancia entre caras para barras de sección cuadrada y hexagonal, espesor para barras de sección rectangular

3) e=Espesor de la pared



ALUMINIO, ACERO INOXIDABLE  
CENTRO DE CORTE

C/Milanos, 13, nave 17  
Pgno.La Estación  
28320 Pinto (Madrid)

Tlfn: 916 921 584  
Fax: 916 922 691  
[icei@icei.es](mailto:icei@icei.es)

## PROPIEDADES FISICAS

* Peso específico kg/dm <sup>3</sup>	:	2,7
* Intervalo de fusión °C	:	615-655
* Coeficiente de dilatación lineal (0 a 100 °C) - °C <sup>-1</sup> x 10 <sup>6</sup>	:	23,4
* Módulo de elasticidad * MPa	:	69,500
* Conductividad térmica (0 a 100 °C) - W / m °C	:	T5-209
* Resistividad eléctrica a 20°C - μΩ cm.	:	T5-3,2
* Conductividad eléctrica % IACS	:	T5-54
* Potencial de disolución V	:	-0,80

$$1 \text{ MPa} = 1 \text{ N/mm}^2$$

\* Media de los módulos de tracción y compresión.

## APTITUDES TECNOLOGICAS

### \* SOLDADURA

A la llama	:	B
Al arco bajo gas argón	:	B
Por resistencia eléctrica	:	MB
Brasgado	:	MB

### \* COMPORTAMIENTO NATURAL

En ambiente rural	:	MB
En ambiente industrial	:	MB
En ambiente marino	:	B
En agua de mar	:	B

### \* ANODIZADO

Protección		MB
Decoración		MB
Duro		MB

### \* MECANIZACIÓN

	Estado	T5	T6
Fragmentación de la viruta	:	R	R
Brillo de superficie	:	MB	MB

## CARACTERISTICAS GENERALES Y USOS TIPICOS

La característica más señalada de esta aleación es su facilidad para ser extruida

Esto hace que se aplique mucho para perfilería: puertas, Ventanas, muros cortina, mobiliario, estructuras, escaleras, peldaños, barandillas, verjas, enrejados, barreras, cercados, disipadores de calor, carcasas para motores, tubos de riego, calefacción y refrigeración, elementos especiales para máquinas, etc