



ALUMINIO, ACERO INOXIDABLE
CENTRO DE CORTE

C/Milanos, 13, nave 17
Pgno.La Estación
28320 Pinto (Madrid)

Tlfn: 916 921 584
Fax: 916 922 691
icei@icei.es

ALEACION DE ALUMINIO MAGNESIO SILICIO 6082

COMPOSICION QUIMICA

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Otr	Al	Ti
min	0,70			0,40	0,60					
max	1,30	0,50	0,10	1,00	1,20	0,25	0,20	0,10	Resto	0,10

PROPIEDADES MECANICAS

Temple	Espesor	Carga Rotura	Limite elastico	Alargamiento
O	0,35 < e < 1,6	Máx 150	85 Máx	18
O	1,6 < e < 4,8	Máx 150	85Máx	18
O	4,8 < e < 10	Máx 150	85Máx	17
O	10 < e < 12	Máx 150	85 Máx	17
T4	0,35 < e < 1,6	Mín 205	110	16
T4	1,6 < e < 3,2	Mín 205	110	16
T4	3,2 < e < 4,8	Mín 205	110	14
T4	4,8 < e < 6	Mín 205	110	14
T4	6 < e < 10	Mín 205	110	14
T4	10 < e < 12	Mín 205	110	14
T6	0,35 < e < 0,8	Mín 310	260	10
T6	0,8 < e < 1,6	Mín 310	260	10
T6	1,6 < e < 3,2	Mín 310	260	10
T651	3,2 < e < 4,8	Mín 310	260	10
T651	4,8 < e < 6	Mín 310	260	10
T651	6 < e < 10	Mín 310	260	10
T651	10 < e < 12	Mín 295	245	9
T651	12 < e < 20	Mín 295	245	9
T651	20 < e < 150	Mín 295	240	8

PROPIEDADES FISICAS

* Peso específico kg/dm ³	:	2,71
* Intervalo de fusión °C	:	570-645
* Coeficiente de dilatación lineal (0 a 100 °C) - °C ⁻¹ x 10 ⁶	:	23,5
* Módulo de elasticidad * Mpa	:	69.500
* Coeficiente de Poisson	:	0,33
* Conductividad térmica (0 a 100 °C) - W / m °C	:	(T6) 174
* Resistividad eléctrica a 20°C - u cm.	:	(T6) 4,2
* Calor específico (0 a 100 °C) - J/kg °C	:	935
* Potencial de disolución V	:	-0,83

$$1 \text{ Mpa} = 1 \text{ N/mm}^2$$

* Media de los módulos de tracción y compresión.

PARA MAS INFORMACION VISITE NUESTRA WEB: www.icei.es

C/Milanos, 13, nave 17
Pgno.La Estación
28320 Pinto (Madrid)

Tlfn: 916 921 584
Fax: 916 922 691
icei@icei.es

ALUMINIO, ACERO INOXIDABLE
CENTRO DE CORTE

APTITUDES TECNOLOGICAS

* SOLDADURA

A la llama	:	B
Al arco (TIG-MIG)	:	B
Resistencia	:	MB
Braseado	:	B

* EMBUTICION

Recocido	:	B
T4	:	R
T6	:	M

* REPUJADO

Estado	O	:	B
--------	---	---	---

* MAQUINABILIDAD T4

Fragmentacion de viruta	:	B
Brillo de superficie	:	B

* COMPORTAMIENTO NATURAL

Agentes atmosféricos	:	MB
Medio marino	:	B

* ANODIZDO

Protección		MB
Decoración		R
Duro		MB

CARACTERISTICAS GENERALES Y USOS TIPICOS

Aleación de características medias, bonificable, buena mecanización en estado T6. Al soldar esta aleación en estado T6 se produce un descenso de características aproximadas al estado T4.

Se aplica para moldes, industrias textil, química, carrocería, etc.