



ALUMINIO, ACERO INOXIDABLE
CENTRO DE CORTE

C/Milanos, 13, nave 17
Pgno.La Estación
28320 Pinto (Madrid)

Tlfn: 916 921 584
Fax: 916 922 691
icei@icei.es

ALEACION DE ALUMINIO ZINC 7075

COMPOSICION QUIMICA

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Otr	Al	Ti
min			1,20		2,10	0,18	5,10			
max	0,40	0,50	2,00	0,30	2,90	0,28	6,10	0,15	Resto	0,20

PROPIEDADES MECANICAS

Temple	Espesor	Carga Rotura	Limite elastico	Alargamiento
T6	0,35 < e < 0,8	Mín 525	455	7
T6	0,8 < e < 1,6	Mín 535	465	8
T6	1,6 < e < 6	Mín 535	465	8
T6	6 < e < 10	Mín 535	465	8
T6	10 < e < 12	Mín 535	465	8
T651	0,35 < e < 0,8	Mín 535	465	6
T651	0,8 < e < 1,6	Mín 530	450	5
T651	1,6 < e < 4,8	Mín 515	435	5
T651	4,8 < e < 6	Mín 485	410	4
T651	6 < e < 10	Mín 460	370	3
T651	10 < e < 12	Mín 450	360	2
Extruida T6	12 < e < 25	Mín 540	470	7
Extruida T6	25 < e < 50	Mín 530	470	6
Extruida T6	50 < e < 100	Mín 530	440	6
Calibrada T6	100 < e < 150	Mín 520	460	7

PROPIEDADES FISICAS

* Peso específico kg/dm ³	:	2,8
* Intervalo de fusión °C	:	475-630
* Coeficiente de dilatación lineal (0 a 100 °C) - °C ⁻¹ x 10 ⁶	:	23,5
* Módulo de elasticidad * Mpa	:	72.000
* Coeficiente de Poisson	:	0,33
* Conductividad térmica (0 a 100 °C) - W / m °C	:	(T6) 130
* Resistividad eléctrica a 20°C - u cm.	:	(T6) 5,2
* Calor específico (0 a 100 °C) - J/kg °C	:	915
* Potencial de disolución V	:	-0,81

$$1 \text{ Mpa} = 1 \text{ N/mm}^2$$

* Media de los módulos de tracción y compresión.

PARA MAS INFORMACION VISITE NUESTRA WEB: www.icei.es

C/Milanos, 13, nave 17
Pgno.La Estación
28320 Pinto (Madrid)

Tlfn: 916 921 584
Fax: 916 922 691
icei@icei.es

ALUMINIO, ACERO INOXIDABLE
CENTRO DE CORTE

APTITUDES TECNOLOGICAS

* SOLDADURA

A la llama	:	M
Al arco (TIG-MIG)	:	M
Resistencia	:	B
Braseado	:	R

* EMBUTICION

Recocido	:	R
T4	:	M
T6	:	M

* REPUJADO

Estado	O	:	R
--------	---	---	---

* MAQUINABILIDAD T6

Fragmentacion de viruta	:	B
Brillo de superficie	:	B

* COMPORTAMIENTO NATURAL

Agentes atmosféricos	:	R
Medio marino	:	M

* ANODIZDO

Protección	:	B
Decoración	:	R
Duro	:	MB

CARACTERISTICAS GENERALES Y USOS TIPICOS

Se trata de la aleacion con carecteristicas mas elevadas dentro de los aluminios. El desarrollo de esta aleación ha hecho posible su utilización en compras hasta ahora reservadas a los aceros. Se aplica en armamento, industria del automovil-tornillería, bastones de esquí, cañas de pesca, flechas, moldes de soplado, piezas estampadas para alpinismo, etc.