



ALUMINIO, ACERO INOXIDABLE
CENTRO DE CORTE

C/Milanos, 13, nave 17
Pgno.La Estación
28320 Pinto (Madrid)

Tlfn: 916 921 584
Fax: 916 922 691
icei@icei.es

ALEACION DE ALUMINIO MANGANESO 3003

COMPOSICION QUIMICA

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Cr	Otr	Al
min			0,05	1						
max	0,6	0,7	0,2	1,5		0,1			0,15	RESTO

PROPIEDADES MECANICAS

	Temple	Espesor mm	Carga Rotura	Limite elastico	Alargamiento
CHAPAS	H16	0,35 < e < 1,6	170/210	150	3
BARRAS	EXTRUIDAS F	***	***	***	***
	EXTRUIDAS 0	S ≤ 8,000	95/130	35	18
	CALIBRADAS 0	∅ ≤ 3,20	100/130	***	18
	CALIBRADAS H14	∅ ≤ 50	140	110	3
	CALIBRADAS H18	∅ ≤ 10	185	145	2

PROPIEDADES FISICAS

* Peso específico kg/dm ³	:	2,73
* Intervalo de fusión °C	:	640-655
* Coeficiente de dilatación lineal (0 a 100 °C) - °C ⁻¹ x 10 ⁶	:	23,2
* Módulo de elasticidad * Mpa	:	69.000
* Coeficiente de Poisson	:	0,33
* Conductividad térmica (0 a 100 °C) - W / m °C	:	(0/H18) 180
* Resistividad eléctrica a 20°C - uΩ cm.	:	(0) 3,5 / (H18) 4,2
* Calor específico (0 a 100 °C) - J/kg °C	:	935
* Potencial de disolución V	:	-0,83

$$1 \text{ Mpa} = 1 \text{ N/mm}^2$$

* Media de los módulos de tracción y compresión.

PARA MAS INFORMACION VISITE NUESTRA WEB:

www.icei.es

ALUMINIO, ACERO INOXIDABLE
CENTRO DE CORTE

APTITUDES TECNOLOGICAS

* SOLDADURA

A la llama	:	MB
Al arco (TIG-MIG)	:	MB
Resistencia	:	MB
Braseado	:	MB

* EMBUTICION PROFUNDA

Recocido	:	MB
1/2 duro	:	B
Duro	:	M

* REPUJADO

Estado 0	:	B
----------	---	---

* MAQUINABILIDAD H18

Fragmentacion de viruta	:	R
Brillo de superficie	:	MB

* COMPORTAMIENTO NATURAL

Agentes atmosféricos	:	MB
Medio marino	:	B

* ANODIZADO

Protección		MB
Decoración		R
Duro		B

CARACTERISTICAS GENERALES Y USOS TIPICOS

Aleación que posee una facilidad para el trabajo de la embutición, con superiores características a las de aluminio puro y buena resistencia a la acción de los agentes atmosféricos.

Se aplica para piezas embutidas, techos, chapas para caravanas, elementos para lavadoras, bandas para calorifugado, tubos soldados, calderería, etc.